

ACKER



SOLUZIONI PER LA LAVORAZIONE DELLE ARGILLE

CLAY PROCESSING SOLUTIONS

INDICE

*« Costruisci seguendo la meccanica e vivi sentendo la natura,
o viceversa »*

1. Il gruppo
2. Settori di applicazione
3. I nostri processi
 - a) Dosatura e pesatura
 - b) Frantumazione
 - c) Rimozione agenti inquinanti
 - d) Stoccaggio
 - e) Laminazione
 - f) Miscelazione
 - g) Estrusione
4. Nastri Trasportatori TNV-TNP e Nastri Speciali
5. Macchine per processi speciali o dedicati



IL TEAM È LA NOSTRA FORZA



Mac.ker nasce agli inizi del 2014 da un gruppo di professionisti, con precedenti esperienze lavorative sia in ruoli tecnici che manageriali.

La “Mission” dell’azienda è di consolidare la realtà nel territorio instaurando rapporti di vera fiducia e collaborazione con fornitori e clienti generando così efficienza e valore aggiunto per entrambi.

I nostri punti di forza sono:

Esperienza: il confronto continuo con i nostri Clienti e la professionalità maturata negli anni, ci consentono di individuare le necessità e di riuscire ad offrire la soluzione più adeguata a qualsiasi tipo di esigenza.

Affidabilità: le nostre macchine ed attrezzature rispettano tutte le norme di sicurezza e sono progettate per durare nel tempo ottimizzando le spese di manutenzione e/o sostituzione dei ricambi.

Flessibilità: continuiamo a scoprire nuovi settori di applicazione per le nostre macchine.

Le nostre potenzialità ci permettono di offrire macchine singole o impianti «chiavi in mano».

Disponibilità: accompagniamo il cliente in fase d’offerta, sviluppo commessa e postvendita con una vision che vede al centro di tutto le esigenze produttive del cliente.

SETTORI DI APPLICAZIONE

INDUSTRIA ARGILLA

- Prelavorazione dell'argilla
- Formatura e pressatura

INDUSTRIA GREEN

- Economia circolare: lavorazione terreno vegetale e fertilizzanti
- Trasporto e alimentazione materie prime per impianti Biogas

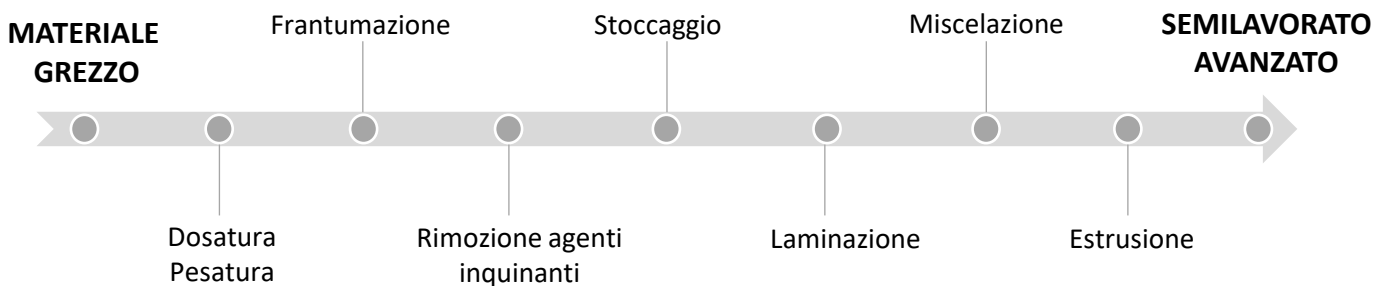
CERAMICA E CEMENTIFICI

- Lavorazione delle materie prime

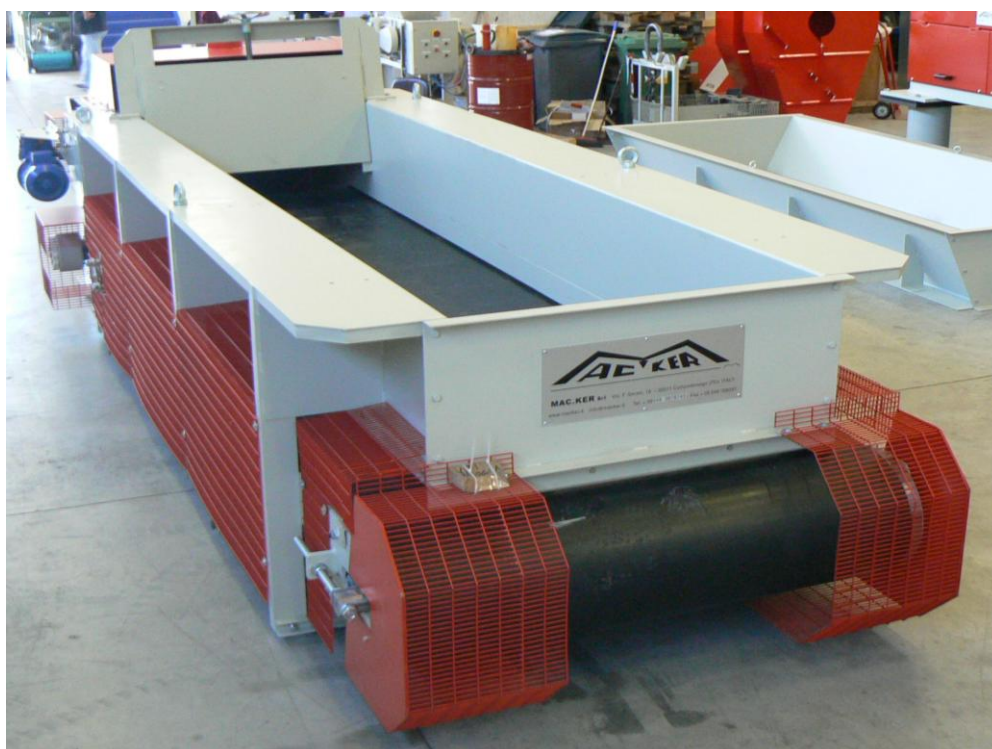
ALTRE INDUSTRIE

- Linea automatica di formatura vasi
- Lavorazione gesso e modellabili
- Nastri trasportatori speciali per metalli, legname, pellet, mangimi

I PROCESSI NEGLI IMPIANTI



Cassone Dosatore in gomma tipo CG



Dosatore per segatura



Doppio aspo per materiali speciali

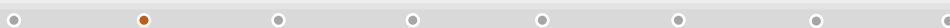
CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni tappeto mm	Altezza vasca mm	Pot. tappeto/aspo kW	Velocità tappeto mt/1'	Portata m3/h	Peso kg
CG 310	3.000 x 1.000	600	0,75 + 3	0,2 - 2	3,5 - 35	2600
CG 410	4.000 x 1.000	600	1,1 + 3	0,2 - 2	3,5 - 35	3050
CG 510	5.000 x 1.000	600	1,5 + 3	0,2 - 2	3,5 - 35	3300
CG 610	6.000 x 1.000	600	1,5 + 3	0,2 - 2	3,5 - 35	3650
CG 710	7.000 x 1.000	600	2,2 + 4	0,2 - 2	3,5 - 35	4100
CG 412	4.000 x 1.200	600	1,1 + 3	0,2 - 2	5 - 45	3400
CG 512	5.000 x 1.200	600	1,5 + 3	0,2 - 2	5 - 45	3750
CG 612	6.000 x 1.200	600	2,2 + 4	0,2 - 2	5 - 45	4150
CG 712	7.000 x 1.200	600	2,2 + 4	0,2 - 2	5 - 45	4600

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione



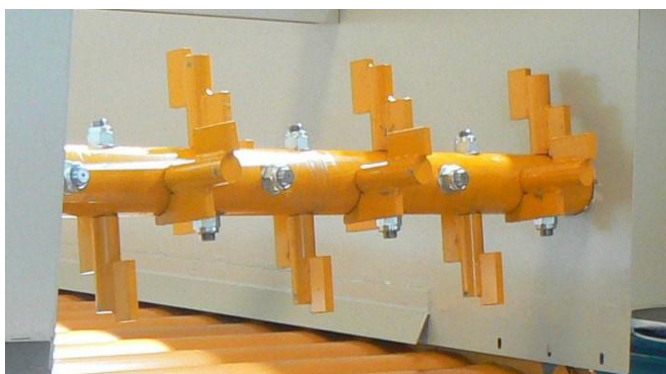
Dosatura Pesatura

Rimozione agenti inquinanti

Laminazione

Estrusione

Cassone Dosatore metallico tipo CA-NN



Aspo rinforzato per materiale secco



Aspo a fresa per materiale umido

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni tappeto mm	Altezza vasca mm	Catena : passo-maglia-ruota-spina mm	Pot. tappeto / aspo kW	Velocità tappeto mt/1'	Portata m ³ /h	Peso kg
CA-NN-310	3.000 x 1.000	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	0,75 + 3	0,2 - 2	3,5 -35	3000
CA-NN-410	4.000 x 1.000	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	1,1 + 3	0,2 - 2	3,5 -35	3600
CA-NN-510	5.000 x 1.000	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	1,5 + 3	0,2 - 2	3,5 -35	4200
CA-NN-610	6.000 x 1.000	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	1,5 + 3	0,2 - 2	3,5 -35	4800
CA-NN-710	7.000 x 1.000	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	2,2 + 3	0,2 - 2	3,5 -35	5400
CA-NN-810	8.000 x 1.000	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	3 + 3	0,2 - 2	3,5 - 35	6100
CA-NN-312	3.000 x 1.200	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	1,1 + 4	0,2 - 2	16558	3450
CA-NN-412	4.000 x 1.200	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	1,5 + 4	0,2 - 2	16558	4150
CA-NN-512	5.000 x 1.200	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	2,2 + 4	0,2 - 2	16558	4850
CA-NN-612	6.000 x 1.200	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	2,2 + 4	0,2 - 2	16558	5500
CA-NN-712	7.000 x 1.200	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	3 + 4	0,2 - 2	16558	7300
CA-NN-812	8.000 x 1.200	600	200 - 70x12 - ø90 - ø28	3 + 4	0,2 - 2	16558	7200

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Cassone Dosatore metallico tipo CA-M e CA-P



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni tappeto mm	Altezza vasca mm	Catena : passo-maglia-ruota-spina mm	Pot. tappeto / aspo kW	Velocità tappeto mt/1'	Portata m3/h	Peso kg
CA-M							
CA-M-415	4.000 x 1.500	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	1,5 + 5,5	0,2 - 2	10 - 60	7300
CA-M-515	5.000 x 1.500	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	2,2 + 5,5	0,2 - 2	10 - 60	8600
CA-M-615	6.000 x 1.500	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	3 + 5,5	0,2 - 2	10 - 60	9600
CA-M-715	7.000 x 1.500	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	3 + 5,5	0,2 - 2	10 - 60	10700
CA-M-815	8.000 x 1.500	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	4 + 5,5	0,2 - 2	10 - 60	11800
CA-M-518	5.000 x 1.800	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	2,2 + 7,5	0,2 - 2	15 - 80	9800
CA-M-618	6.000 x 1.800	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	3 + 7,5	0,2 - 2	15 - 80	11000
CA-M-718	7.000 x 1.800	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	4 + 7,5	0,2 - 2	15 - 80	12300
CA-M-818	8.000 x 1.800	800	200 - 80x15 - ϕ 110 - ϕ 32	4 + 7,5	0,2 - 2	15 - 80	14000
CA-P							
CA - P - 618	6.000 x 1.800	800	250 - 100x15 - ϕ 130 - ϕ 40	4 + 7,5	0,2 - 2	20 - 100	12700
CA - P - 818	8.000 x 1.800	800	250 - 100x15 - ϕ 130 - ϕ 40	5,5 + 7,5	0,2 - 2	20 - 100	15700
CA - P - 1018	10.000 x 1.800	800	250 - 100x15 - ϕ 130 - ϕ 40	7,5 + 7,5	0,2 - 2	20 - 100	18700
CA - P - 1218	12.000 x 1.800	800	250 - 100x15 - ϕ 130 - ϕ 40	11 + 11	0,2 - 2	20 - 100	21700
CA - P - 1518	15.000 x 1.800	800	250 - 100x15 - ϕ 130 - ϕ 40	15 + 11	0,2 - 2	20 - 100	28000
CA - PP-623	6.000 x 2.300	1000	300 - 120x20 - ϕ 150 - ϕ 50	7,5 + 11	0,2 - 2	25 - 150	16200
CA-PP-823	8.000 x 2.300	1000	300 - 120x20 - ϕ 150 - ϕ 50	11 + 11	0,2 - 2	25 - 150	19500
CA-PP-1023	10.000 x 2.300	1000	300 - 120x20 - ϕ 150 - ϕ 50	15 + 15	0,2 - 2	25 - 150	24500
CA-PP-1223	12.000 x 2.300	1000	300 - 120x20 - ϕ 150 - ϕ 50	22 + 15	0,2 - 2	25 - 150	29800

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Dosatura Pesatura

Rimozione agenti inquinanti

Laminazione

Estrusione

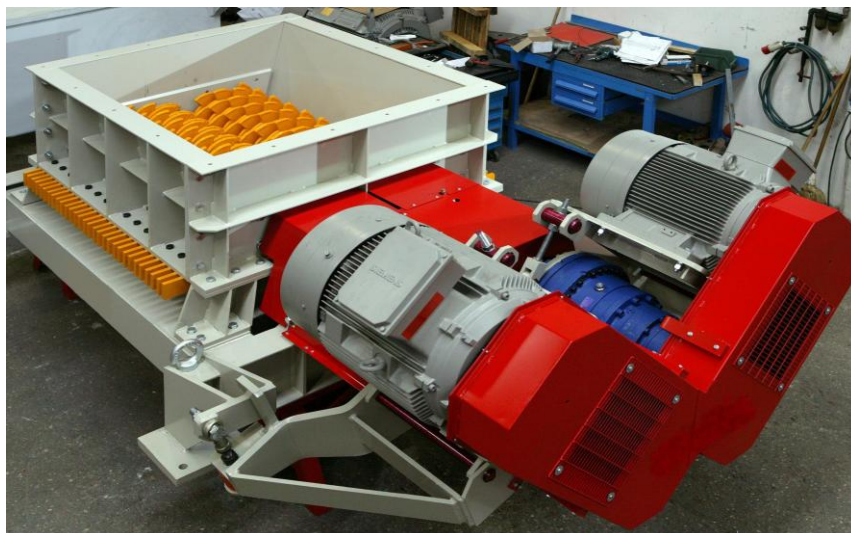
Calibratore tipo CL

Pezzatura in : 500-600 mm
Pezzatura out : 100-150 mm



Frantumatore tipo FC

Pezzatura in : 200-300 mm
Pezzatura out : 30-50 mm



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni rulli mm	Durezza Mohs	Potenza kW	Giri rulli r.p.m.	Produzione m3/h	Peso kg
CL 10	400 x 1.000	3	7,5 - 7,5	50	40	1800
CL 15	650 x 1.400	4	15 - 15	30	130	4000
CL 20	750 x 2.000	4	30 - 30	30	200	6500

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni rulli mm	Durezza a Mohs	Potenza kW	Giri rulli r.p.m.	Produzione m3/h	Peso kg
FC7	550 x 700	4	18,5 + 22	35 - 40	35	4500
FC10	550 x 1.000	4	30 + 45	35 - 40	70	8600
FC15	550 x 1.500	4	55 + 55	40 - 40	100	10000
FC20	600 x 2.000	5	90 + 90	40 - 40	140	15000
FC25	700 x 2.500	5	132 + 132	43 - 43	250	22000
FC30	750 x 3.000	5	200 + 200	45 - 45	400	30000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Molazza tipo ML



Raschietto mola



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni mola ϕ /mm	Diametro vasca ϕ /mm	Peso mole in/es kg	Potenza kW	Produzione m ³ /h	Peso kg
ML 18.7	1.850 x 700	4200	8.500-11.000	90	40 - 60	50000
ML 20.8	2.000 x 800	4800	13.500-18.000	160	65 - 90	90000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

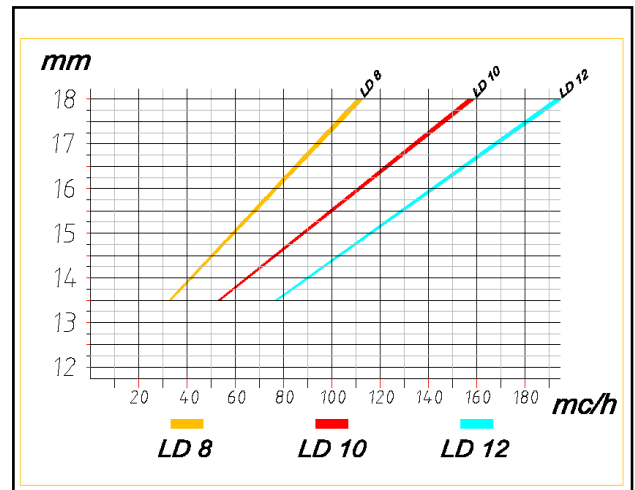
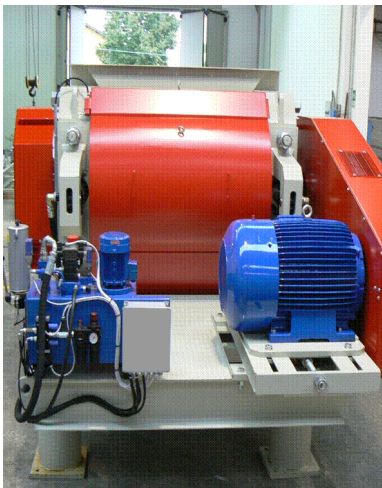
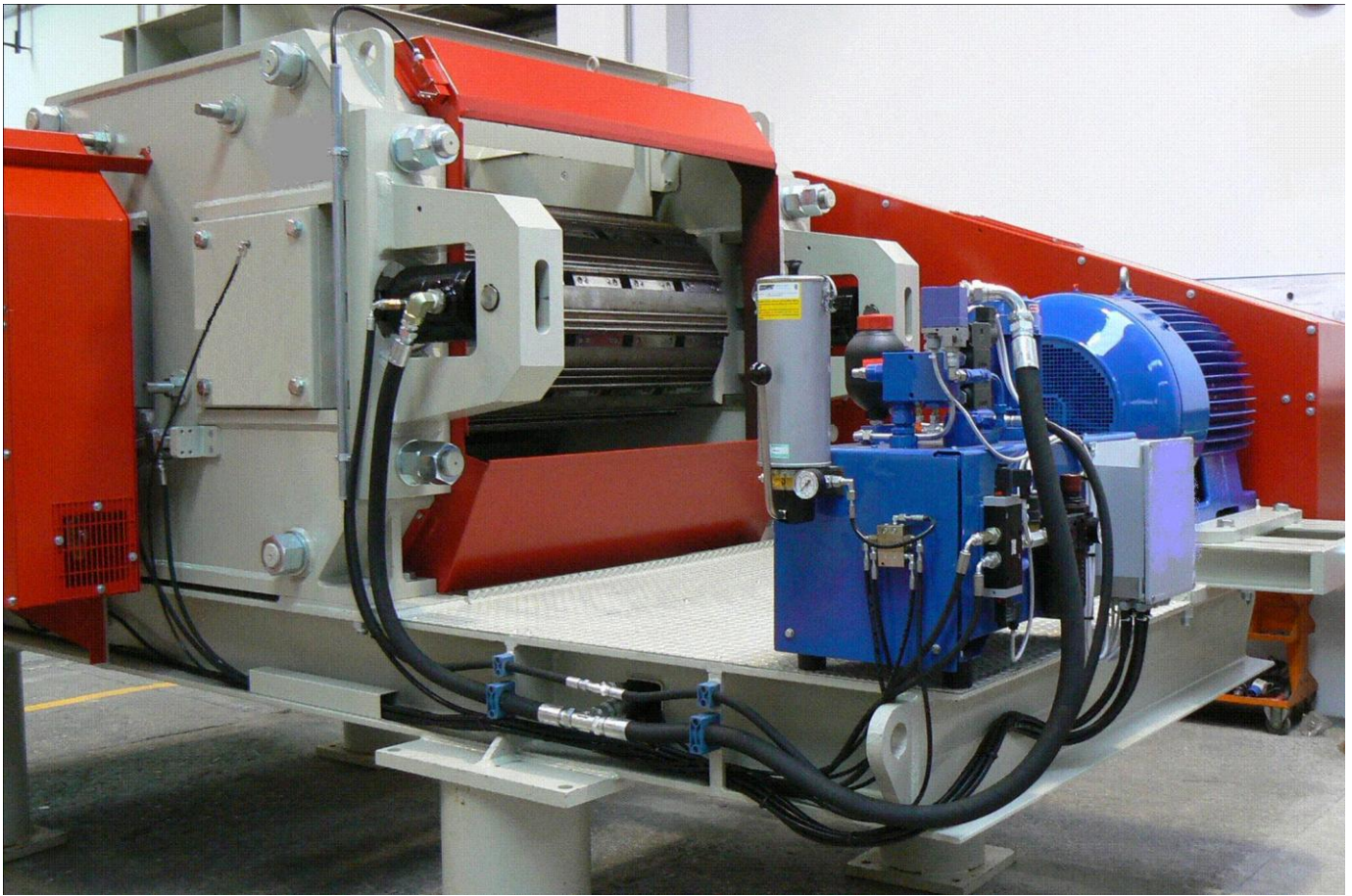
Dosatura Pesatura

Rimozione agenti inquinanti

Laminazione

Estrusione

Disintegratore tipo LD



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DONNÉES TECHNIQUES							
Modello	Dimensioni rullo veloce ϕ /mm	Dimensioni rullo lento ϕ /mm	Giri rullo lento r.p.m.	Giri rullo veloce r.p.m.	Potenza rullo lento kW	Potenza rullo veloce kW	Peso kg
LD 8	500 x 800	800 x 800	30	720	15	37	12000
LD 10	600 x 1.000	800 x 1.000	30	720	22	75	16000
LD 12	650 x 1.200	1.000 x 1.200	30	680	30	90	20000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Selezionatore d'argilla tipo FR



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dimensioni rulli ϕ /mm	Diametro fori ϕ /mm	Potenza kW	Velocità di rotazione r.p.m.	Produzione m ³ /h	Peso kg
FR 12.4	1.200 x 400	14 - 15	11 + 11	33	15	5800
FR 15.6	1.500 x 600	16 - 18	30 + 30	26	40	11500
FR 15.7	1.500 x 700	16 - 18	37 + 37	26	50	12200
FR 18.7	1.800 x 700	16 - 18	45 + 45	22	65	21000
FR 18.8	1.800 x 800	19 - 20	55 + 55	22	75	23000
FR 20.8	2.000 x 800	19 - 20	55 + 55	20	90	29500
FR 20.10	2.000 x 1.000	19 - 20	75 + 75	20	100	30500
FR 25.12	2.500 x 1.200	22 - 25	75 x 4	20	150	44000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Dosatura Pesatura

**Rimozione agenti
inquinanti**

Laminazione

Estrusione

Scansapietre a rulli SPR



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dim.i rulli ø/mm	Giri rulli r.p.m.	Potenz a kW	Scartam. mm	Produzione m3/h	Peso kg
SPR 11	500 x 1.100	72	15 + 15	20	65	3600
SPR 14	600 x 1.400	72	30 + 30	20	100	5500



Vaglio combinato VCA con Scansapietre ad aspo



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Dim. rulli ø/mm	Dim. aspo ø/mm	Potenza rulli kW	Potenza aspo kW	Dim. max pietre mm	Prod. m3/h	Peso kg
VCA 10	400	750	1,1 x 7	11 + 11	300 - 400	70	8000
VCA 14	400	750	1,5 x 7	15 + 15	300 - 400	110	10000
VCA 20	600	1200	2,2 x 7	22 + 22	400 - 500	160	17000



Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Sistemi di riempimento



Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

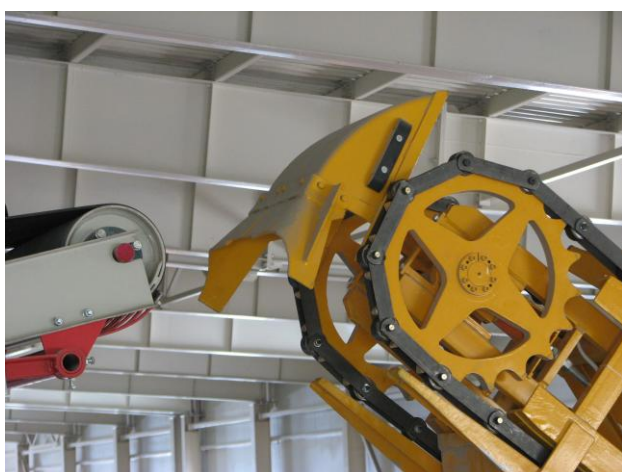
Dosatura Pesatura

Rimozione agenti inquinanti

Laminazione

Estrusione

Escavatore a tazze a sbalzo ECS - ECSS



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Capacità Tazza lt.	Catena : passo-maglia-ruota-mm	Potenza braccio kW	Produzione m3/h
ECS 04	40	200 - 45x5 - ø70	2 x 7,5	0 - 45
ECS 06	60	250 - 60x8 - ø90	2 x 11	40 - 70
ECS 08	80	250 - 60x8 - ø90	2 x 15	60 - 100
ECS 12	120	250 - 60x8 - ø90	2 x 22	80 - 130
ECS 20	200	320 - 80x15 - ø130	2 x 30	120 - 200
ECS 25	250	320 - 80x15 - ø130	2 x 37	200 - 280

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Escavatore a tazze a ponte ECP



CARATTERISTICHE TECNICHE				
Modello	Capacita Tazza lt.	Catena : passo-maglia-ruota-mm	Potenza braccio kW	Produzione m3/h
ECP 04	40	200 - 45x5 - ø70	2 x 7,5	0 - 45
ECP 06	60	250 - 60x8 - ø90	2 x 11	40 - 70
ECP 08	80	250 - 60x8 - ø90	2 x 15	60 - 100
ECP 12	120	250 - 60x8 - ø90	2 x 22	80 - 130
ECP 20	200	320 - 80x15 - ø130	2 x 30	120 - 200
ECP 25	250	320 - 80x15 - ø130	2 x 37	200 - 280

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione



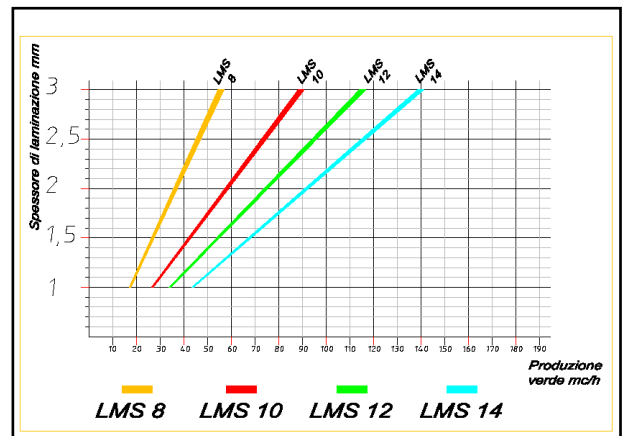
Dosatura Pesatura

Rimozione agenti
inquinanti

Laminazione

Estrusione

Laminatoio a scorrimento tipo LMS



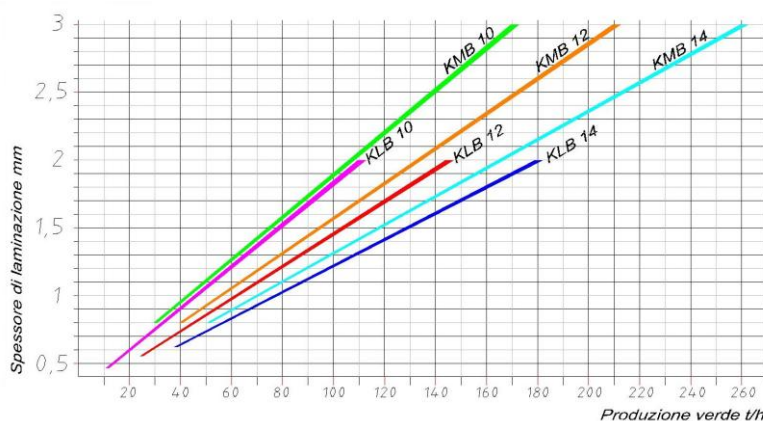
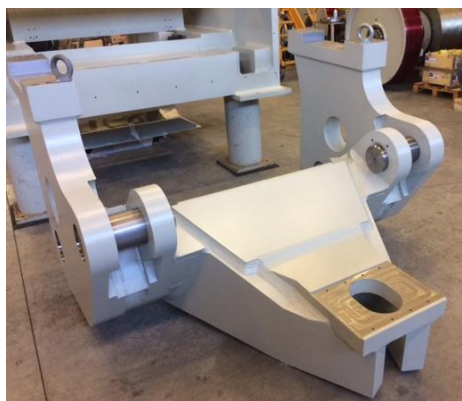
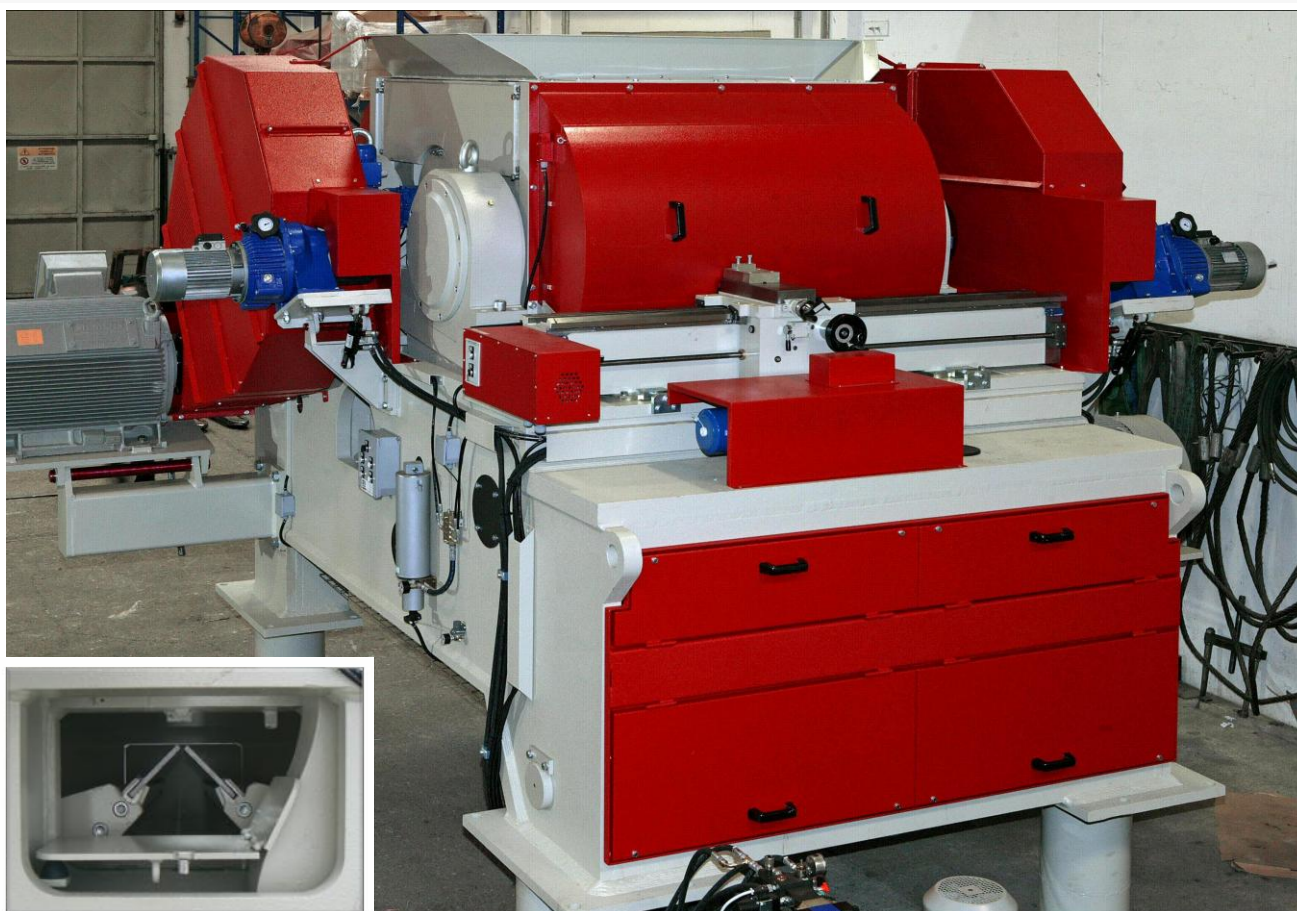
CARATTERISTICHE TECNICHE							
Modello	Dimensioni Cilindro Ø/larghezza	Giri rullo lento r.p.m.	Giri rullo veloce r.p.m.	Potenza cilindro lento kW	Potenza cilindro veloce kW	Forza di laminaz. kg/mm	Peso kg
LMS 8	600 x 800	325	360	45 - 6p	75 - 6p	50	9000
LMS 10	800 x 1.000	280	300	75 - 6p	90 - 6p	50	19500
LMS 12	1.000 x 1.200	215	230	90 - 6p	110 - 6p	50	25000
LMS 14	1.000 x 1.400	215	230	110 - 6p	132 - 6p	50	27500

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Laminatoio a bilanciere KMB / KLB



CARATTERISTICHE TECNICHE							
Modello	Dimensioni Rulli Ø/larghezza	Giri rullo lento r.p.m.	Giri rullo veloce r.p.m.	Potenza rullo lento kW	Potenza rullo veloce kW	Forza di laminaz. kg/mm	Peso kg
KMB 10	800 x 1.000	280	300	75 - 6p	90 - 6p	100	28000
KMB 12	1.000 x 1.200	215	230	90 - 6p	110 - 6p	100	37000
KMB 14	1.000 x 1.400	215	230	110 - 6p	132 - 6p	100	46000
KLB 10	800 x 1.000	215	290	45 - 8p	132 - 6p	150	32000
KLB 12	1.000 x 1.200	170	230	55 - 8p	160 - 6p	150	42000
KLB 14	1.200 x 1.400	145	190	75 - 8p	200 - 6p	150	52000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Dosatura Pesatura

Rimozione agenti
inquinanti

Laminazione

Estrusione

Mescolatore bialbero MD



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Diametro elica ϕ /mm	Dimensioni vasca mm	Numero alberi	Potenza miscelatore kW	Produzione m ³ /h	Peso kg
MD 500	500	900x3.000	2	45	32 - 50	6000
MD 600	600	1.000x3.300	2	75	50 - 78	7500
MD 700	700	1.200x3.500	2	90	78 - 120	10500
MD 800	800	1.450x3.700	2	132	120 - 170	14000

Mescolatore Monoalbero LKM

CARATTERISTICHE TECNICHE

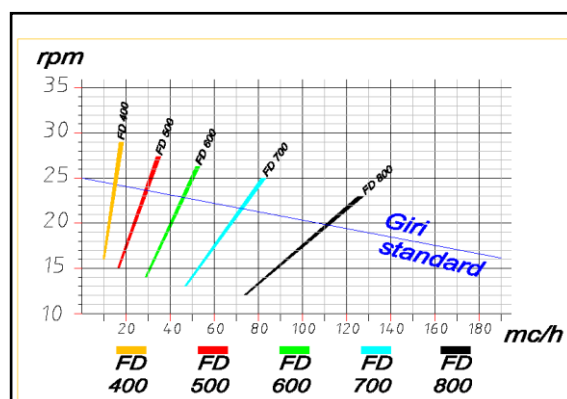
Modello	Diametro elica ϕ /mm	Dimensioni vasca mm	Potenza miscelatore kW	Potenza aspi kW	Produzione m ³ /h	Peso kg
LKM 500	500	550x2500	22	3 + 3	18 - 32	3500
LKM 600	600	650x2800	45	4 + 4	32 - 50	6000
LKM 700	700	750x3000	75	4 + 4	50 - 78	7600
LKM 800	800	850x3200	90	5,5 + 5,5	78 - 120	10500

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Mescolatore bialbero filtro FD



CARATTERISTICHE TECNICHE					
Modello	Diametro elica ϕ /mm	Dimensioni vasca mm	Numero alberi n°	Potenza miscelatore kW	Peso kg
FD 400	400	750x1.600	2	30	5700
FD 500	500	900x1.900	2	55	7500
FD 600	600	1.000x2.200	2	90	10300
FD 700	700	1.200x2.600	2	132	13200
FD 800	800	1.450x3.000	2	250	20000

Mescolatore filtro monoalbero LKF

CARATTERISTICHE TECNICHE					
Modello	Diametro elica ϕ /mm	Dimensioni vasca mm	Numero alberi n°	Potenza miscelatore kW	Peso kg
LKF 500	500	550x1.900	30	3 + 3	4800
LKF 600	600	650x2.200	55	4 + 4	8000
LKF 700	700	750x2.400	90	4 + 4	10500
LKF 800	800	850x3.000	132	5,5 + 5,5	13800
LKF 1.000	1000	1.050x3.700	250	7,5 + 7,5	22000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

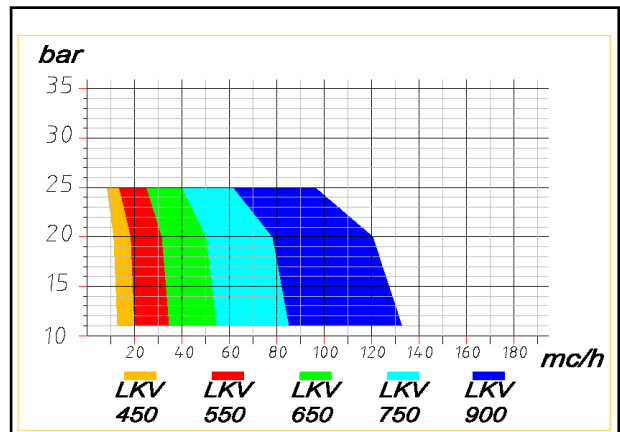
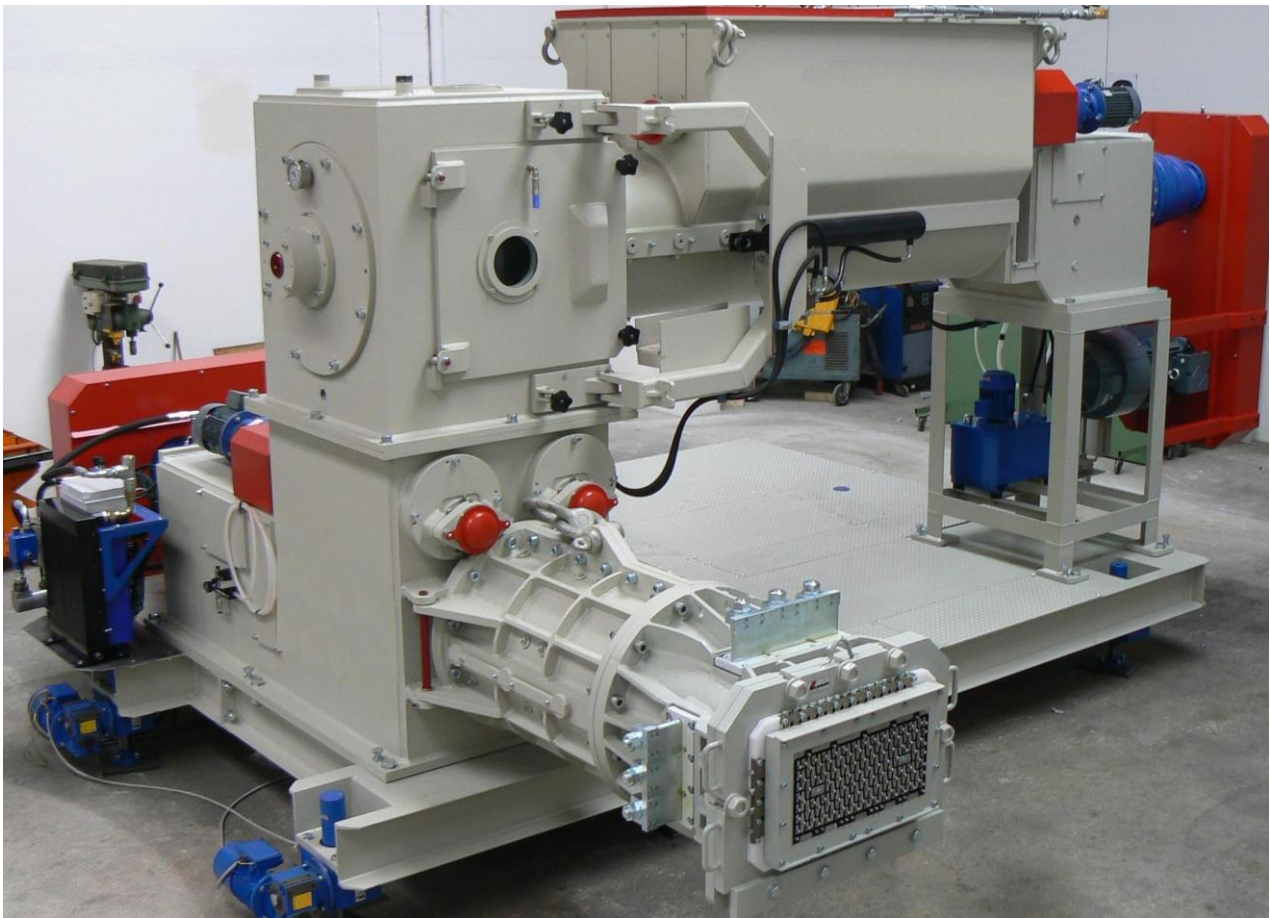
Dosatura Pesatura

Rimozione agenti inquinanti

Laminazione

Estrusione

Mattoniera con Alimentatore Monoalbero LKV



CARATTERISTICHE TECNICHE

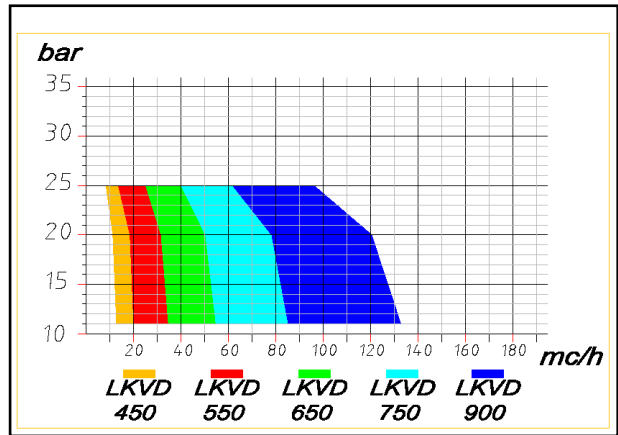
Modello	Diametro elica \varnothing /mm	Potenza estrusore kW	Diametro elica alimentatore mm	Potenza alimentatore kW	Pressione max lavoro bar	Peso kg
LKV 450	450	90	500	30	25	5.500 + 6.000
LKV 550	550	160	600	55	25	7.000 + 9.000
LKV 650	650	250	700	90	25	10.500 + 12.000
LKV 750	750	355	850	132	25	19.000 + 17.700
LKV 900	900	630	1000	250	25	35.000 + 23.700

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Mattoniera con Alimentatore Bialbero LKVD



CARATTERISTICHE TECNICHE						
Modello	Diametro elica ø/mm	Potenza estrusore kW	Alimentatore standard tipo	Potenza alimentatore kW	Pressione max lavoro bar	Peso kg
LKVD 450	450	90	FD/V 400	30	25	5.500 + 7.500
LKVD 550	550	160	FD/V 500	55	25	7.000 + 9.800
LKVD 650	650	250	FD/V 600	90	25	10.500 + 13.500
LKVD 750	750	355	FD/V 700	132	25	19.000 + 17.000
LKVD 900	900	630	FD/V 800	250	25	35.000 + 25.000

Frantumazione

Stoccaggio

Miscelazione

Dosatura Pesatura

Rimozione agenti
inquinanti

Laminazione

Estrusione

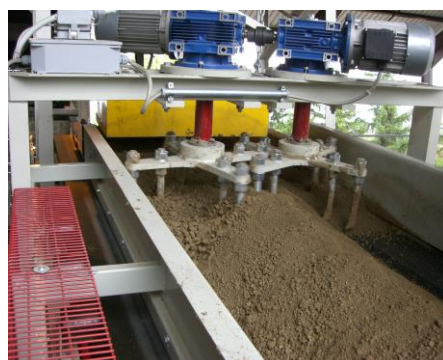
Nastri Trasportatori TNV/TNP e Nastri Speciali



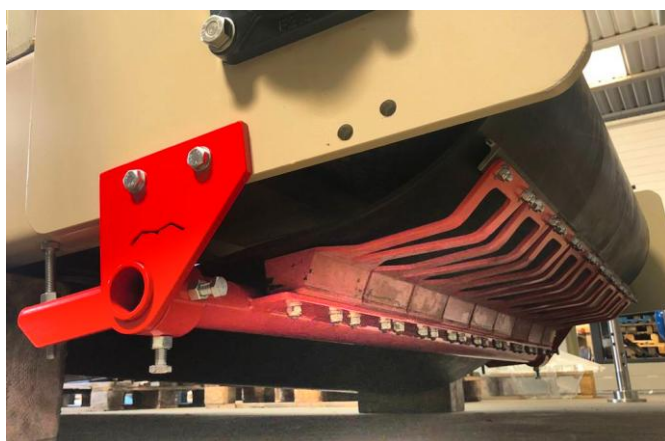
Sistema di stoccaggio «messa a parco»



Sistema di alimentazione laminatoio con magnete e doppio livellatore



Risultato a valle del livellatore



Esempio di raschietto con precarica e con punti di contatto in Widia

Nastri Trasportatori TNV/TNP e Nastri Speciali

INDUSTRIA GREEN



Sistema di esecuzione miscele diversificate di terreno vegetale e fertilizzanti



Nastri TNV con tappeto in gomma customizzati per l'alimentazione materie prime per impianti Biogas/Biometano

Macchine per Processi Speciali o Dedicati

INDUSTRIA ARGILLA

Formatura e pressatura per vasi da fiori



Presse per cassette e per vasi sottosquadra



Automazioni e Robot per manipolazione e finitura vasi

*Sopra: Manipolatore a vuoto
Sotto: Manipolatore meccanico*

Macchine per Processi Speciali o Dedicati

INDUSTRIA ARGILLA
Estrusore con pompa per
il vuoto da laboratorio



INDUSTRIA GREEN
Trituratore del verde

CERAMICA E CEMENTIFICI
Cilindraia per la lavorazione
della calce



Macchine per Processi Speciali o Dedicati

ALTRE INDUSTRIE – Estrusori dedicati



Estrusore apribile teflonato per modellabili



Estrusore per gesso con impianto di raffreddamento integrato

INDUSTRIA GREEN – Pressa per Pannelli Isolanti in Legnocemento



Centralina oleodinamica della pressa per pannelli in legnocemento



Macchine per Processi Speciali o Dedicati

INDUSTRIA GREEN – Impianti chiavi in mano



Impianto di trattamento terreni vegetali per azienda cliente leader nel settore dell'economia circolare



Esempio di impianto chiavi in mano: gestione della progettazione meccanica, elettrica ed automazione, fornitura, trasporti, montaggi e avviamento



MAC.KER srl

Via F. Severi, 18
35011 Campodarsego (PD)
ITALY

Ph. +39 049 0976743 Fax +39 049 706291

info@macker.it

www.macker.it

